

TORNOS DECO20A

Categoria Tornio
Tipo a fantina mobile

Marca TORNOS
Modello DECO20A



Specifiche tecniche

Gamba Macchine Srl

V.A.T. IT00639540988

C.F./R.I. 01581570171

REA 248813 BS

C.S. 802.165,00 €

Contatti

+39 030 831096

+39 030 8913312

offerte@gambamacchine.it

Dove siamo

Sede e Deposito 1

Via Artigiani, 32 - 25063

Gardone V.T. Brescia - Italia

Deposito 2

Via Caduti del lavoro 41, 25030

Coccaglio Brescia - Italia

<p>FANTINA MOBILE (ASSE Z1) + C1</p> <p>Altezza punte Ø20 (25,4) mm Distanza punte 200 mm Velocità di rotazione programmabile 100 - 10000 rpm Indexaggio mandrino 0,1° Potenza motore 5,5 (7,5) kW</p>	<p>MANDRINO PRINCIPALE (X1/ Y1) (X2/Y2)</p> <p>Numero utensili 2x5 Sezione utensili 16x16 mm Max numero di frese a croce 4+2 Velocità di rotazione programmabile 100 - 8000 rpm Potenza motore 1,5 (2,2) kW</p>	<p>ATTREZZATURA COMBINATA (X3/Y3)</p> <p>Max numero utensili 4 Velocità mandrino 100 - 6000 rpm Max potenza motore 1,5 (2,2) kW</p>
<p>CONTROMANDRINO (X4 / Y4 / Z4) + C4</p> <p>Diametro max serraggio 20mm (25,4) mm Max lunghezza tornibile 200 mm Velocità 100 - 10000 rpm Risoluzione asse C 0,1° Potenza contromandrino 1,1 (3,7) kW Numero max operazioni 7 Numero utensili 7 Velocità utensili motorizzati 100 - 8000 rpm Potenza utensili motorizzati 1,5 (2,2) kW</p>	<p>CNC PARALLELO</p> <p>Numero di assi simultanei Tutti gli assi Numero di assi interpolati Tutti gli assi</p>	<p>DUE VERSIONI</p> <p>8 assi con contromandrino 10 assi con attacco frontale e contromandrino</p>
<p>CONFORME ALLE NORME DI SICUREZZA EUROPEE</p>	<p>CARATTERISTICHE GENERALI</p> <p>Lunghezza 2270 mm Larghezza 1650 mm Altezza 2200 (2500) mm Altezza al centro del mandrino 1100 mm Peso da 3000 a 3500 Kg Capacità del liquido di raffreddamento 200 Litri Portata della pompa regolabile 9 - 59 Litri/min Capacità cassetto porta trucioli 130 Litri Potenza installata 14 kVA Pressione dell'unità pneumatica 6 bar (87 PSI) Temperatura ambiente di esercizio 5 - 35° C Verniciatura Grigio RAL 7035 e Blu RAL 5013</p>	<p>SOFTWARE DI CONTROLLO NUMERICO E PROGRAMMAZIONE</p> <p>Tipo di controllo PNC - DECO Software di programmazione TB - DECO Encoder assi Seriali assoluti Tipo di motore (assi e mandrini) Motori CA (Corrente Alternata) Numero massimo di assi 10 (12) Designazione degli assi Z1 / X1 - Y1 / X2 - Y2 / X3 - Z3 / X4 - Z4 - V4 (C1+C4 opzionali) Numero massimo di correttori 11 Designazione dei motori mandrini S1 - S2 - S3 - S4 - S5 Incremento minimo del programma 1µm Risoluzione minima degli assi 0,1µm Numero di correttori utensili 31 per asse Override per mandrini e assi 0 - 120 % Calcolo del tempo di produzione effettivo Si Simulazione grafica nel programma Si Linguaggio di programmazione TB - DECO ISO Funzione TRANSMIT Si</p>
<p>CE/CEM</p>		
<p>LINGUAGGIO DI PROGRAMMAZIONE SOFTWARE TB-DECO</p> <p>Gestione dei offset utensili Funzioni di smussatura Compensazione del raggio utensile Gestione degli offset di origine Funzione lag e differenziale Sincronizzazione dei mandrini Avanzamenti sincronizzati (mm/giro) Ripresa del filetto con passo costante, crescente o decrescente Tornitura poligonale in bussola Programmazione in pollici Operazioni con asse C</p>		

Gamba Macchine Srl

V.A.T. IT00639540988

C.F./R.I. 01581570171

REA 248813 BS

C.S. 802.165,00 €

Contatti

+39 030 831096

+39 030 8913312

offerte@gambamacchine.it

Dove siamo

Sede e Deposito 1

Via Artigiani, 32 - 25063

Gardone V.T. Brescia - Italia

Deposito 2

Via Caduti del lavoro 41, 25030

Coccaglio Brescia - Italia