# BIGLIA B 301 M

**Categoria** Tornio
**Tipo** CNC

**Marca** BIGLIA
**Modello** B 301 M

**Capacità** ø45/220x380 mm

## Specifiche tecniche

### CAMPO DI LAVORO

**Max diametro lavorabile da barra** 45 mm
**Max diametro lavorable da ripresa** 220 mm
**Max lunghezza lavorabile** 380 mm

### TORRETTA 2

**Numero posizioni** 12
**Tempo rotazione (1 pos)** 0,15 sec.
**Numero posizioni motorizzate** 12
**Velocità utensili motorizzati** 3000 rpm
**Potenza utensili motorizzati** 3,7 Kw
**Corsa asse X2** 160 mm
**Corsa asse Z2** 380 mm
**Rapido asse X2** 20 m/min
**Rapido asse Z2** 24 m/min

### CNC

**CNC** Fanuc 18

**Ingombri Macchina** 3650x1760x1700 mm
**Peso totale macchina** 3600 Kg
**Certificazione CE** Sì

### MANDRINO PRINCIPALE

**Velocità rotazione max** 5000 rpm
**Naso mandrino** ASA5"
**Foro mandrino** 55 mm
**Diametro interno cuscinetti** 90 mm
**Potenza max** 11/15 Kw
**Risoluzione asse C** 0,005 °
**Velocità asse C** 88 Rpm

**Gamba Macchine Srl**

**V.A.T.** IT00639540988
**C.F./R.I.** 01581570171
**REA** 248813 BS
**C.S.** 802.165,00 €

**Contatti**

+39 030 831096
+39 030 8913312
offerte@gambamacchine.it

**Dove siamo**

**Sede e Deposito 1**
Via Artigiani, 32 - 25063
Gardone V.T. Brescia - Italia

**Deposito 2**
Via Caduti del lavoro 41, 25030
Coccaglio Brescia - Italia

## Caratteristiche tecniche
## *Technical specifications*

| CARATTERISTICHE TECNICHE | TECHNICAL SPECIFICATIONS | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| TORNIO MODELLO | MACHINE TYPE | | B301 | B301 M | B301 S | B301 SM | B301 Y | B301 YS |
| CAPACITA' | MACHINING CAPACITY | | | | | | | |
| Max. diam. lavorabile da barra | Bar capacity | mm | 45 | 45 | 45 | 45 | 45 | 45 |
| Max. diam. lavorabile da ripresa | Max. machining diameter | mm | 220 | 220 | 220 | 220 | 220 | 220 |
| Max. lunghezza lavorabile | Max. machining length | mm | 380 | 380 | 380 | 380 | 380 | 380 |
| Max. diametro rotante | Max. swing over diameter | mm | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 |
| MANDRINO PRINCIPALE | MAIN SPINDLE | | | | | | | |
| Velocità di rotazione max | Max. speed | giri/min-rpm | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 |
| Naso mandrino | Spindle nose | ASA | 5* | 5* | 5* | 5* | 5* | 5* |
| Foro mandrino | Spindle bore | mm | 55 | 55 | 55 | 55 | 55 | 55 |
| Diametro interno cuscinetti | Inside diam. of bearings | mm | 90 | 90 | 90 | 90 | 90 | 90 |
| Autocentrante diametro | Chuck diameter | mm | 165/210 | 165/210 | 165/210 | 165/210 | 165/210 | 165/210 |
| Potenza motore | Motor power | kW | 11/15 | 11/15 | 11/15 | 11/15 | 11/15 | 11/15 |
| CONTROTESTA | SUB-SPINDLE | | | | | | | |
| Velocità di rotazione max | Max. speed | giri/min-rpm | - | - | 5000 | 5000 | - | 5000 |
| Naso mandrino | Spindle nose | ASA | - | - | 4* | 4* | - | 4* |
| Foro mandrino | Spindle bore | mm | - | - | 42 | 42 | - | 42 |
| Foro passante utile | Drawtube inside diameter | mm | - | - | 27 | 27 | - | 27 |
| Diametro interno cuscinetti | Inside diam. of bearings | mm | - | - | 65 | 65 | - | 65 |
| Autocentrante diametro | Chuck diameter | mm | - | - | 130 | 130 | - | 130 |
| Potenza motore | Motor power | kW | - | - | 5,5 | 5,5 | - | 5,5 |
| TORRETTA | TURRET | | | | | | | |
| Numero posizioni | No of tools | | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 |
| Stelo utensile per esterno/interno | Tool shank for ODIID turning | mm | | | ⌀ 20 x 20 / Ø 32 | | | |
| Tempo rotazione (1 pos) | Turret indexing (1 pos) | s | 0,15 | 0,15 | 0,15 | 0,15 | 0,15 | 0,15 |
| UTENSILI MOTORIZZATI | LIVE TOOLING | | | | | | | |
| Numero posizioni | No of live tools | | - | 12 | - | 12 | 12 | 12 |
| Velocità di rotazione max | Max. speed | giri/min-rpm | - | 3000 | - | 3000 | 3000 | 3000 |
| Potenza motore | Motor power | kW | - | 3,7 | - | 3,7 | 3,7 | 3,7 |
| ASSE C | C-AXIS | | | | | | | |
| Minimo valore programmabile | Min. programmable value | ° | - | 0,005 | - | 0,005 | 0,005 | 0,005 |
| Max. velocità rapida | Max. rapid traverse | giri/min-rpm | - | 88 | - | 88 | 88 | 88 |
| ASSI | AXES | | | | | | | |
| Corsa asse X | X-axis stroke | mm | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 |
| Corsa asse Z | Z-axis stroke | mm | 380 | 380 | 380 | 380 | 380 | 380 |
| Corsa asse Y | Y-axis stroke | mm | - | - | - | - | + 60/-40 | + 60/-40 |
| Corsa asse B | B-axis stroke | mm | - | - | 440 | 440 | - | 440 |
| Rapido asse X | X-axis rapid traverse | m/min | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 |
| Rapido asse Z | Z-axis rapid traverse | m/min | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 |
| Rapido asse Y | Y -axis rapid traverse | m/min | - | - | - | - | 6 | 6 |
| Rapido asse B | B-axis rapid traverse | m/min | - | - | 24 | 24 | - | 24 |
| CONTROPUNTA | TAILSTOCK | | | | | | | |
| Corsa automatica del cannotto | Automatic quill stroke | mm | 100 | 100 | - | - | 100 | - |
| Diametro cannotto | Quill diameter | mm | 85 | 85 | - | - | 85 | - |
| Cono portapunta | Morse taper | C.M. | 4 | 4 | - | - | 4 | - |
| Posiz. automatico/manuale | Automatic/manual positioning | mm | 380 | 380 | - | - | 380 | - |
| REFRIGERANTE | COOLING SYSTEM | | | | | | | |
| Capacità vasca | Tank capacity | l | 180 | 180 | 180 | 180 | 180 | 180 |
| Portata pompa | Pump nominal displacement | l/min | 150 | 150 | 150 | 150 | 150 | 150 |
| Potenza motore pompa | Electropump motor rating | kW | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 |
| DIMENSIONI - PESO | DIMENSIONS AND WEIGHT | | | | | | | |
| Ingombro con trasportatore trucioli | Machine with swarf conveyor | mm | | 3650 x 1760 x 1700 h | | | 3650 x 1820 x 1950 h | |
| Altezza centro mandrino | Spindle centre height | mm | 1000 | 1000 | 1000 | 1000 | 1000 | 1000 |
| Peso con trasportatore trucioli | Machine weight with swarf conv. | kg | 3300 | 3400 | 3600 | 3800 | 3900 | 4300 |

**Gamba Macchine Srl**

**V.A.T.** IT00639540988
**C.F./R.I.** 01581570171
**REA** 248813 BS
**C.S.** 802.165,00 €

**Contatti**

+39 030 831096
+39 030 8913312
offerte@gambamacchine.it

**Dove siamo**

**Sede e Deposito 1**
Via Artigiani, 32 - 25063
Gardone V.T. Brescia - Italia

**Deposito 2**
Via Caduti del lavoro 41, 25030
Coccaglio Brescia - Italia

**Gamba Macchine Srl**

**V.A.T.** IT00639540988
**C.F./R.I.** 01581570171
**REA** 248813 BS
**C.S.** 802.165,00 €

**Contatti**

+39 030 831096
+39 030 8913312
offerte@gambamacchine.it

**Dove siamo**

**Sede e Deposito 1**
Via Artigiani, 32 - 25063
Gardone V.T. Brescia - Italia

**Deposito 2**
Via Caduti del lavoro 41, 25030
Coccaglio Brescia - Italia

**Gamba Macchine Srl**

**V.A.T.** IT00639540988
**C.F./R.I.** 01581570171
**REA** 248813 BS
**C.S.** 802.165,00 €

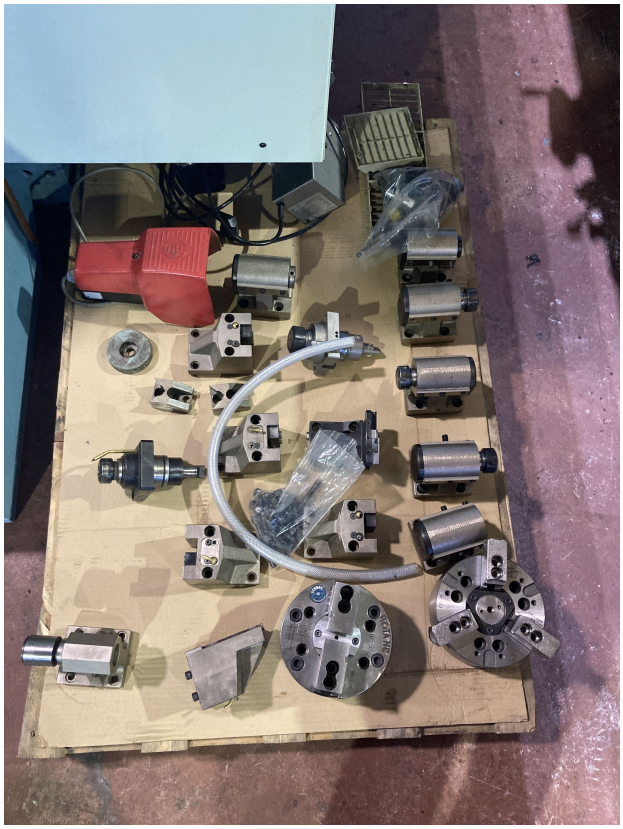
**Contatti**

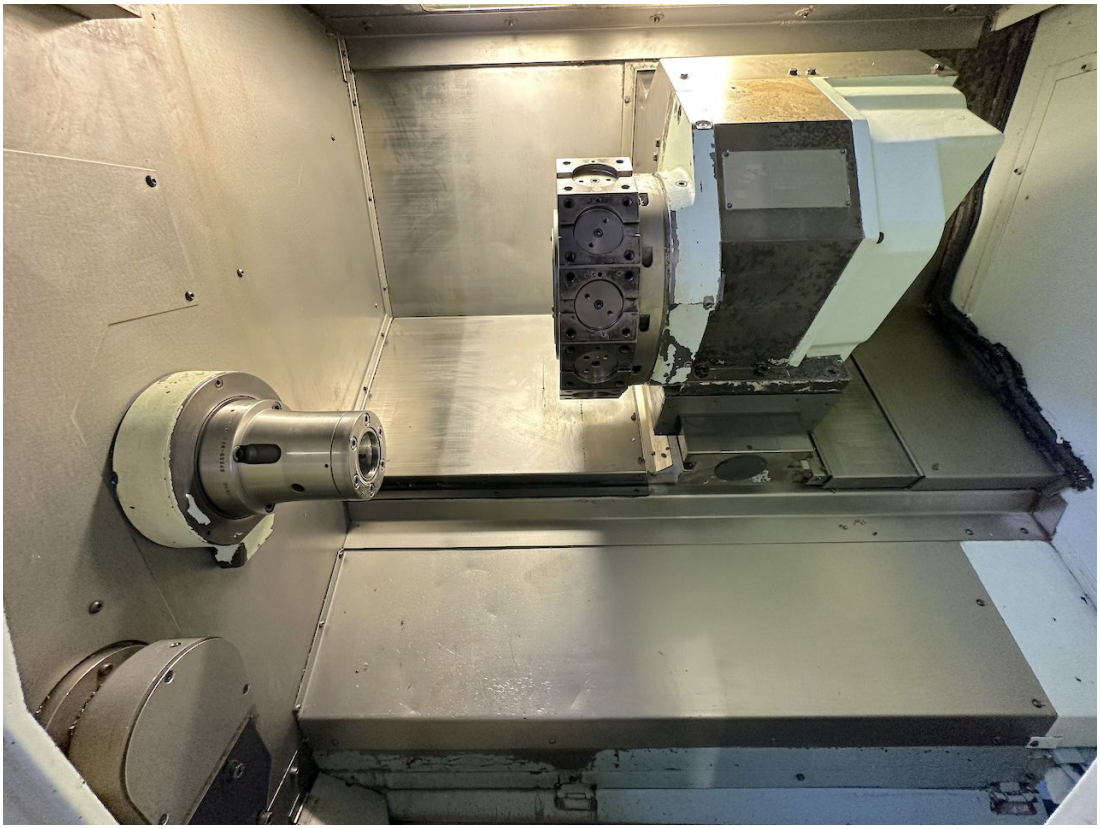
+39 030 831096
+39 030 8913312
offerte@gambamacchine.it

**Dove siamo**

**Sede e Deposito 1**
Via Artigiani, 32 - 25063
Gardone V.T. Brescia - Italia

**Deposito 2**
Via Caduti del lavoro 41, 25030
Coccaglio Brescia - Italia





**Gamba Macchine Srl**

**V.A.T.** IT00639540988
**C.F./R.I.** 01581570171
**REA** 248813 BS
**C.S.** 802.165,00 €

**Contatti**

+39 030 831096
+39 030 8913312
offerte@gambamacchine.it

**Dove siamo**

**Sede e Deposito 1**
Via Artigiani, 32 - 25063
Gardone V.T. Brescia - Italia

**Deposito 2**
Via Caduti del lavoro 41, 25030
Coccaglio Brescia - Italia

**Gamba Macchine Srl**

**V.A.T.** IT00639540988
**C.F./R.I.** 01581570171
**REA** 248813 BS
**C.S.** 802.165,00 €

**Contatti**

+39 030 831096
+39 030 8913312
offerte@gambamacchine.it

**Dove siamo**

**Sede e Deposito 1**
Via Artigiani, 32 - 25063
Gardone V.T. Brescia - Italia

**Deposito 2**
Via Caduti del lavoro 41, 25030
Coccaglio Brescia - Italia